

SEEB

Zone industrielle – B.P. n° 13
40, Boulevard Paul Vaillant Couturier
59 165 AUBERCHICOURT

S.A.S. au capital de 250.000 € - Code NAF : 285 D - Siret 302 566 468 000 39

Tél. : 03 27 90 34 55
Fax : 03 27 91 07 10

Internet : www.seeb.fr
E-Mail : info@seeb.fr

Les pages suivantes du présent document présentent en détail nos principales capacités, ainsi que le détail de notre parc machines :

- Page 2 Parc machines commandes numériques
- Page 3 Parc machines
- Page 6 Mécano soudure

Domaines d'intervention

- Exécution de pièces **unitaires** ou en **petite** ou **moyenne série**. Réalisation effectuée sur **machines à commandes numériques** performantes ou sur machine de type conventionnel.

- **Mécano-soudure**.

- **Réalisation complète d'ensembles mécaniques**, incluant à la demande les opérations de montage, de tuyauterie hydraulique et pneumatique, de mise en peinture, de traitements et de revêtements divers, d'installation sur site, ou de toute autre élément pouvant entrer dans le cadre de notre savoir-faire.

- Métallisation et rechargements.

PARC MACHINES

Machines à COMMANDE NUMERIQUE

- 1 Fraiseuse/aléuseuse à commande numérique SORALUCE SM-12.000

Courses : Longitudinale **10250** x Verticale **2400** x Transversale **1500**
Table : Longueur **12000** x Largeur **1350** (+ Marbre 9000 x 1500)
Commande Numérique : NUM 1060
Table fixe et montant mobile, avec tête automatique 37 kW , arrosage central, 30 outils...
Centre de fraisage 4 AXES avec **plateau diviseur numérique** H/V (charge 6000 kgs max)

- 1 Fraiseuse à commande numérique LAGUN GCM6

(Mis en production en 02/2014)

Courses : Longitudinale **6000** x Verticale **2000** x Transversale **1200**
Table : Longueur **7500** x Largeur **1100**
Commande Numérique : Heidenhain iTNC5302

- 1 Fraiseuse à commande numérique SORALUCE TR-35

Courses : Longitudinale **3500** x Verticale **1600** x Transversale **1200**
Table : Longueur **3860** x Largeur **1200**
Commande Numérique : Heidenhain TNC426M

- 1 Fraiseuse à commande numérique SORALUCE TA-35

Courses : Longitudinale **3500** x Verticale **1250** x Transversale **1000**
Commande Numérique : Heidenhain iTNC530

- 1 Tour GEMINIS à commande numérique type GHT 6-G2 1400

Entre-Pointes **8000**
Diamètre admis sur banc **1400** - Diamètre admis sur chariot **1050**

- 1 Tour GEMINIS à commande numérique type GHT 4-G2 700

Entre-Pointes **3000** - Diamètre admis sur banc **700**

- 1 Tour vertical à commande numérique HNK VTC20-25 (3 axes)

Diamètre maximal de tournage **2500**
Hauteur maximale de tournage **1800**
Poids admis sur plateau **12 tonnes - Avec axe de fraisage (axe C)**
Commande Numérique : FANUC 18i-TB – Puissance 45/55 kw

- 1 Tour GILDEMEISTER à commande numérique CTX 600

Entre-Pointes **2097** - Diamètre admis sur banc **650** - Diamètre admis sur chariot **480**

- 1 Centre d'usinage horizontal HAAS EC 1600 – 4 axes

Courses : Longitudinale **1626** x Verticale **1016** x Transversale **813**

- 1 Fraiseuse HURON à commande numérique SXB 833

- 1 Fraiseuse ZAYER à commande numérique ZF 2000

- 1 Centre d'usinage vertical MIKRON VCE 1250

- 1 Centre d'usinage vertical HAAS VF 3 B HE

PARC MACHINES

Domaine ALESEUSES / FRAISEUSES

Nota : pour les machines C.N., caractéristiques détaillées à la page 2

- 1 Fraiseuse/aléuseuse à commande numérique SORALUCE SM-12000

Courses : Longitudinale 10250 x Verticale 2400 x Transversale 1500

- 1 Fraiseuse à commande numérique LAGUN GCM6

Courses : Longitudinale 6000 x Verticale 2000 x Transversale 1200

(Mis en production en 12/2013)

- 1 Fraiseuse à commande numérique SORALUCE TR35

Courses : Longitudinale 3500 x Verticale 1600 x Transversale 1200

- 1 Fraiseuse à commande numérique SORALUCE TA-35

Courses : Longitudinale 3500 x Verticale 1250 x Transversale 1000

- 1 Fraiseuse HURON à commande numérique SXB 833

Courses : Longitudinale 3000 x Verticale 1000 x Transversale 1000

- 1 Fraiseuse ZAYER à commande numérique ZF 2000

Courses : Longitudinale 1750 x Verticale 1000 x Transversale 800

- 1 Centre d'usinage vertical MIKRON VCE 1250

Courses : Longitudinale 1270 x Verticale 635 x Transversale 500

- 1 Centre d'usinage vertical HAAS VF 3 B HE

Courses : Longitudinale 1015 x Verticale 635 x Transversale 510

- 1 Centre d'usinage horizontal HAAS EC 1600 – 4 axes

Avec table tournante à commande numérique

Courses : Longitudinale 1626 x Verticale 1016 x Transversale 813

- 1 Plateau diviseur à commande numérique PHCVN 800

Horizontal / Vertical – charge 6000 kgs

- 1 équipement complet 4EME AXE numérique de marque HAAS

Avec interface permettant l'adaptation sur les centres d'usinage HAAS et MIKRON

- 4 plateaux magnétiques

Dimensions : 800 x 400

- Logiciel de C.F.A.O. Esprit Programmation 2D, 2D 1/2 et 3D

- 1 Fraiseuse HURON MU6 avec visualisation (Course longitudinale 1500)

- 1 Fraiseuse SOMUA Z3 avec visualisation (Course longitudinale 1000)

PARC MACHINES

Domaine TOURNAGE

Nota : pour les machines C.N., caractéristiques détaillées à la page 2

- 1 Tour GEMINIS à commande numérique type GHT 6-G2 1400

Entre-Pointes **8000**
Diamètre admis sur banc **1400**
Diamètre admis sur chariot **1050**
Commande Numérique : FAGOR 8055 TC/C – Puissance 51 kw

- 1 Tour GEMINIS à commande numérique type GHT 4-G2 700

Entre-Pointes **3000** - Diamètre admis sur banc **700**

- 1 Tour GILDEMEISTER à commande numérique CTX 600

Entre-Pointes **2097** - Tourelle **12 outils**
Diamètre admis sur banc **650** - Diamètre admis sur chariot **480**
Diamètre usinable sous outil **420**
Vitesse de rotation de 16 à **3050 t/min**

- 1 Tour vertical à commande numérique HNK VTC20-25 (3 axes)

Diamètre maximal de tournage **2500**
Hauteur maximale de tournage **1800**

- 1 Tour POREBA TPK 90 A1

Entre-Pointes **6000** - Hauteur de Pointe **450**
Diamètre admis sur banc **940**
Diamètre admis sur chariot **670**

équipé d'un système de visualisation et d'une TETE DE RECTIFICATION

- 1 Tour POREBA TPK 90

Entre-Pointes **3000** - Hauteur de Pointe **450**
Diamètre admis sur banc **940**
Diamètre admis sur chariot **670**
équipé d'un système de **Visualisation**

- 1 Tour NORDIC

Entre-Pointes **3000** - Hauteur de Pointe **315**
Diamètre admis sur chariot **400**

- 1 Tour TUR 630

E.P. 2000 H.P. 325

- 1 Tour CHOLLET 550 avec copiage

- 1 Tour CAZENEUVE HB 575 E.P. 3000

- 1 Tour CAZENEUVE HB 575 E.P. 1500

PARC MACHINES

Domaine RECTIFICATION / DIVERS

- 1 Rectifieuse cylindrique externe STANKO 3M 175

Entre-Pointes **2800** - Hauteur de Pointe **210**
Dimensions max. de la pièce à rectifier : diamètre **450 x 2800**
Poids max. de la pièce à rectifier : 1200 Kgs
Equipée d'un système de Visualisation
Diamètre de la meule : **750 mm**
Rectification cylindrique ou de faible conicité

- 1 Rectifieuse plane STANKO OSH 550

Courses : Longitudinale **630** x Transversale **320** x Verticale **400**
broche horizontale - Table croisée
avec système de Visualisation et plateau électromagnétique

- 1 TETE de RECTIFICATION

Compatible avec les 2 tours POREBA (voir domaine tournage)

MECANO-SOUDURE

Possibilité de fabrication d'ensembles chaudronnés ou mécano soudés jusque **25 tonnes**. Nous prenons en charge les traitements thermiques, grenillages et protections anti-corrosion... et selon votre demande, l'**usinage** et le **montage mécanique**.

Nous mettons à votre disposition des équipes de **monteurs, soudeurs** disposant de l'expérience nécessaire et des **qualifications** énumérées ci-dessous :

Qualifications de soudeurs

- Procédé 135 suivant EN 287-1,135 – P – BW - 1,2 – S – t15 – PA – bs
- Procédé 135 suivant EN 287-1,135 – P – BW - 1,2 – S – t20 – PA – ss – nb
- Procédé 135 suivant EN 287-1,135 – P – BW - 1,2 – S – t16 – PC – ss – nb
- Procédé 135 suivant EN 287-1,135 – P – BW - 1,2 – S – t16 – PF – ss – nb
- Procédé 136 suivant EN 287-1,136 – P – BW - 1,2 – M – t20 – PA – bs
- Procédé 136 suivant EN 287-1,136 – P – FW - 1,2 – M – t20 – PB – ml

Qualifications de modes opératoires de soudage

• Procédé 135 suivant NF-EN 288-3 / BW,W01, ép.25mm	S355K2G3	Recuit et non recuit
• Procédé 135 suivant NF-EN 288-3 / FW,W01, ép.25mm	S355K2G3	Recuit
• Procédé 135 suivant NF-EN 288-3 / FW,W01, ép.30mm	S355K2G3	Non recuit
• Procédé 136 suivant NF-EN 288-3 / FW,W01, ép.30mm	S355K2G3	Non recuit
• Procédé 136 suivant NF-EN 288-3 / BW,W01, ép.30mm	S355K2G3	Non recuit
• Procédé 136 suivant NF EN ISO 15614-1 / BW,W01 ép.20 mm	S355K2+N	Non recuit
• Procédé 136 suivant NF EN ISO 15614-1 / FW,W01 ép.20 mm	S355K2+N	Non recuit
• Procédé 135 suivant NF-EN ISO 15614-1 / BW,W01, ép.60mm	S355K2G3	Recuit et non recuit
• Procédé 135 suivant NF-EN ISO 15614-1 / BW,W01, ép.30mm	S355K2.../25CRM04	Recuit et non recuit
• Procédé 135 suivant NF-EN ISO 15614-1 / FW,W01, ép.7/ép. 28mm	S355K2+N	Recuit et non recuit

Qualification de contrôleur CND

Opérateurs certifiés COFREND II en ressuage

Matériel

Levage **15/20 tonnes** (10 ponts roulants),
Débit automatique jusque 400 mm,
Postes semi-automatiques Mig/Mag,
Postes Arcair,
Chariots d'oxycoupage, chanfreineuses,
Matériel de rechargement et de métallisation.

Divers

En permanence en stock, près de **100 tonnes** d'acier (rond laminé ou tube mécanique) dans les nuances et sections principalement utilisées en usinage. L'ensemble de ce stock est disponible avec certificats de réception.